

Broj: 04-323-1/20

Datum: 20.02.2020. godine

**JU SLUŽBA ZA ZAPOŠLJAVANJE
TUZLANSKOG KANTONA**

Predmet: Javni oglas za prijem radnika u radni odnos u TTU energetik d.o.o. Tuzla,
dostavlja se

U skladu sa članom 4. stav (4) Uredbe o postupku prijema u radni odnos u javnom sektoru u FBiH ("SL. novine FBiH", broj 13/19) dostavljamo vam Javni oglas za prijem radnika u radni odnos u TTU energetik d.o.o. Tuzla broj: 04-323/20 od 18.02.2020. godine

S poštovanjem,



Na osnovu člana 20a. stav (1) i (2) Zakona o radu FBiH ("Službene novine Federacije BiH", broj: 26/16 i 89/18), člana 57. Statuta TTU energetik d.o.o. Tuzla broj: OS-1-3/16 od 05.12.2016. godine, člana 4. Pravilnika o radu TTU energetik d.o.o. Tuzla broj: 02-28-88-4/18 od 25.12.2018. godine i Odluke o potrebi prijema radnika broj 04-322/20 od 18.02.2020. godine direktor Društva raspisuje:

JAVNI OGLAS

za prijem radnika u radni odnos u Tvornici transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla

I

Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla raspisuje Javni oglas za prijem radnika u radni odnos na sljedećim radnim mjestima:

Red. br.	Radno mjesto	Služba	Broj izvršilaca	Trajanje ugovora
1.	Procesni kontrolor	Kvalitet	1	Neodređeno
2.	Pogonski tehnolog 2	Tehnologija	1	12 mjeseci - Pripravnik
3.	Borverkista 1	Proizvodnja	1	Neodređeno
4.	Bravar 5	Proizvodnja	1	Neodređeno
5.	Bravar 5	Proizvodnja	2	6 mjeseci - Pripravnik
6.	Bravar 6	Proizvodnja	2	6 mjeseci - Pripravnik
7.	Bravar, poslovi sječenja o presovanja 2	Proizvodnja	1	Neodređeno
8.	Metalostrugar - CNC operater 1	Proizvodnja	2	12 mjeseci
9.	Metalostrugar - CNC operater 2	Proizvodnja	2	6 mjeseci - Pripravnik
10.	Metaloglodač 3	Proizvodnja	1	6 mjeseci - Pripravnik
11.	Poslovi zavarivanja 2	Proizvodnja	1	12 mjeseci
12.	Poslovi zavarivanja 3	Proizvodnja	1	12 mjeseci
13.	Poslovi zavarivanja 4	Proizvodnja	1	12 mjeseci
14.	Poslovi zavarivanja 5	Proizvodnja	3	6 mjeseci - Pripravnik
15.	Radnik na pomoćnim poslovima	Proizvodnja	1	12 mjeseci
16.	Čistačica	PKO	1	12 mjeseci

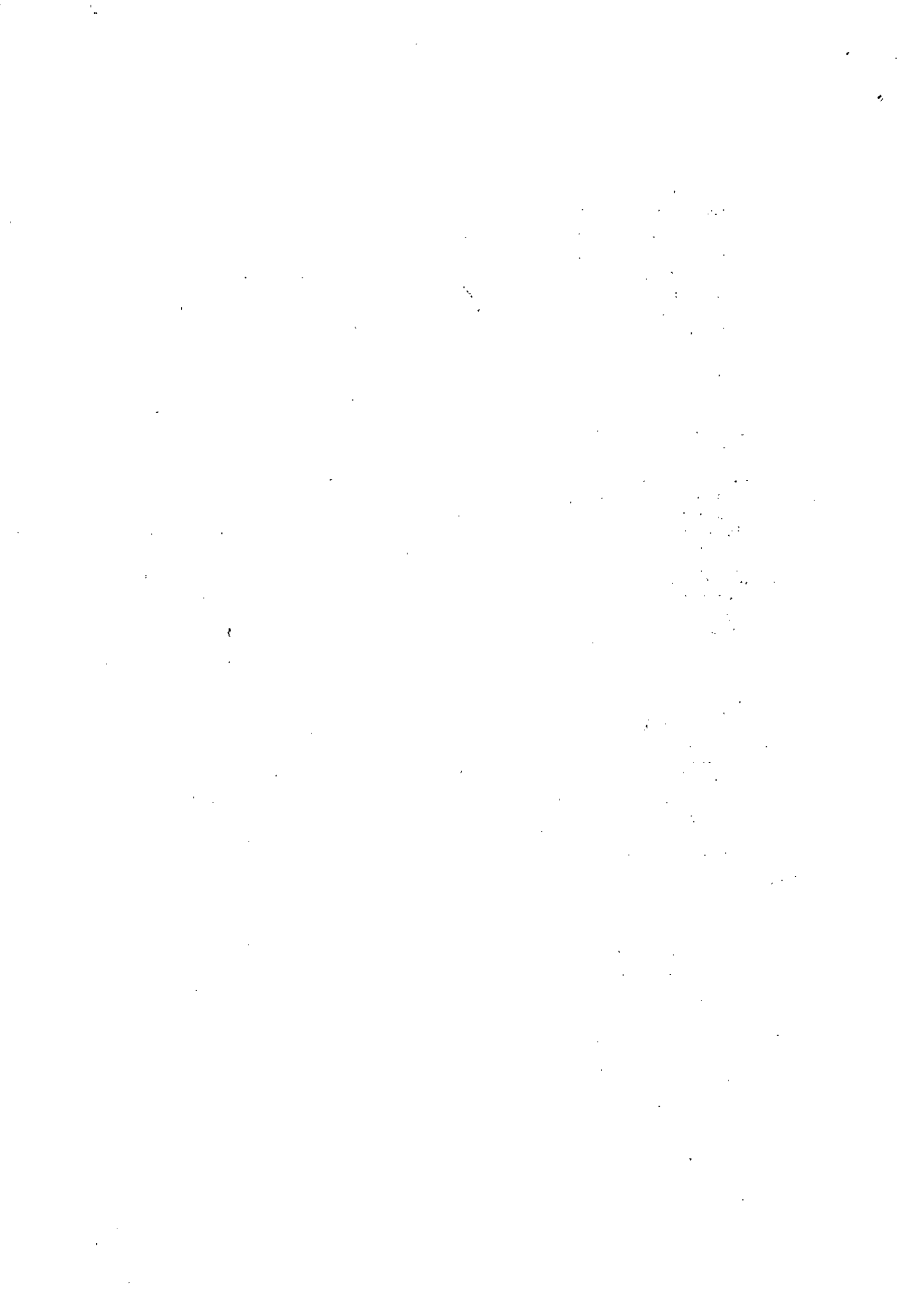
II

Kraći opis poslova iz člana I. Javnog oglasa po radnim mjestima:

- “Procesni kontrolor”:** Kontrola kvaliteta ugrađenog materijala, kontrola montaže pogona i proba rada pogona, priprema dokumentacije za izradu elaborata, izrada zapisnika i izjava o konstatovanim greškama, pribavljanje podataka o ispravnosti na tehničkoj i tehnološkoj dokumentaciji, evidentiranje rezultata kontrole i ispitivanje, poslovi u sistemu nadzora nad MPO po internoj razdiobi u mjernom lab., vršenje i organizacija ispitivanja zavara traženom metodom u skladu sa tehnološijom zavarivanja. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
- „Pogonski tehnolog 2“:** Operativni poslovi u planiranju i organizaciji proizvodnih procesa, prikupljanje podataka o realizaciji radnih zadataka i učinaka, troškovima proizvodnje, energenata i sirovina, prikupljanje proizvodnih podataka, izrada podloga za praćenje rada, korekcije uočenih nedostataka i edukacija radnika, vrši proračune i daje uputstva za obradu jednostavnih elemenata, praćenje tehnoloških postupaka, prati stanje alata i potrebe za alatima, daje prijedloge za nabavku alata, priprema podataka za izradu periodičnih izvještaja proizvodnje. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.



3. **“Borverkista 1”**: Samostalni poslovi na borverku pri izradi složenih elemenata, obrada asimetričnih kućišta sa više od 3 provrta u više ravni pod zadanim uglom u kvalitetu H 7 i N8., urezivanje svih vrsta navoja u kućištima, izrada provrta na konstrukcijama i utora, svih vrsta ukopa i otvora, održavanje radnog mjesta i stroja. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
4. **“Bravar 5”**: Izrada i montaže jednostavnih čeličnih konstrukcija, savijanje limova i profila sa manjim stepenom tačnosti, kružno savijanje prstenova, cijevi, profila i limova, bušenje dijelova i pozicija na radijalnoj bušilici, jednostavne montaže i demontaže, ručno i mašinsko narezivanje navoja, odsijecanje, savijanje i ravnjanje komada. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
5. **Isto kao i 4.**
6. **“Bravar 6”**: Pomoćni poslovi pri izradi i montaži jednostavnih čeličnih konstrukcija, jednostavne operacije savijanja limova i profila, pomoćni poslovi pri jednostavnoj montaži i demontaži pogonskih jedinica, ručno narezivanje jednostavnih navoja, pomoćni poslovi pri izradi jednostavnih dijelova u pojedinačnoj proizvodnji. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
7. **“Bravar, poslovi sječenja i presovanja 2”**: Izrada i montaže manje složenih čeličnih konstrukcija, savijanje limova i profila sa manjim stepenom tačnosti, kružno savijanje prstenova i cijevi, bušenje dijelova i pozicija na radijalnoj bušilici, stubnim i radijalnim bušilicama, montaža i demontaža pogonskih jedinica, bubnjeva manjih prečnika, ručno i mašinsko narezivanje manje složenih navoja. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
8. **„Metalostrugar - CNC operater 1“**: Obrada unutrašnjih konusnih površina u kvalitetu H8 i N9, izrada žljebova–kanala na bubnjevima i plaštovima prečnika od 1500 mm, izrada vanjskih milimetarskih i witvortovih konusnih navoja, obrada tolerisanih vanjskih površina dužine do 600mm, unutrašnja gruba obrada kugle kvaliteta IT 10 i 11, obrada tolerisanih unutrašnjih površina dužine do 300mm. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
9. **“Metalostrugar - CNC operater 2“**: Obrada jednostavnijih unutrašnjih konusnih površina, izrada žljebova – kanala na bubnjevima i plaštovima prečnika do 1000 mm, izrada jednostavnijih vanjskih milimetarskih i witvortovih konusnih navoja, obrada tolerisanih vanjskih površina dužine do 300mm, unutrašnja jednostavna obrada kugle, održavanje radnog mjesta i stroja. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
10. **“Metaloglodač 3”**: Samostalni metaloglodački radovi na jednostavnim elementima, izrada više žljebova na vratilima čije dimenzije iznose ϕ 60 mm dužine do 300 u kvalitetu N 8 i 9, izrada malih zupčanika do prečnika ϕ 200 mm modula do 6 mm u kvalitetu N 9 i 10, izrada dvostrukih utora na vratilima do ϕ 200 mm i dužine do 1200 mm, obrada kućišta sa razvrtavanjem rupa u toleranciji N 10 i 11, izrada utora i koničnih rupa, izrada ozubljenih letvi. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
11. **“Poslovi zavarivanja 2”**: Zavarivanje složenih, velikih čeličnih konstrukcija sa posebnim zahtjevima, zavarivanje obojenih metala i legura i dijelova kod kojih se traži predgrijavanje, zavarivanje konstrukcija od tankih limova sa specijalnim postupkom zavarivanja, zavarivanje posuda pod pritiskom i raznih cjevovoda, sječenje materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje pozicija prema crtežu i skicama, složeni poslovi autogenog rezanja prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
12. **“Poslovi zavarivanja 3”**: Zavarivanje manje složenih čeličnih konstrukcija sa posebnim zahtjevima, obojenih metala, legura i dijelova, manje složenih posuda pod pritiskom i raznih cjevovoda, sječenje manje složenih materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim



vođenjem, bilježenje i sječenje manje složenih pozicija prema crtežu i skicama, priprema i izmjena boca plina i kiseonika. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.

13. **“Poslovi zavarivanja 4”**: Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija sa posebnim zahtjevima, jednostavnih obojenih metala, legura i dijelova, sječenje jednostavnih materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje jednostavnih pozicija prema crtežu i skicama, jednostavni poslovi autogenog rezanja prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima, priprema i izmjena boca plina i kiseonika. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
14. **“Poslovi zavarivanja 5”**: Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija, pomoćni poslovi pri sječenju jednostavnih materijala sa poluautomatskim aparatom sa optičkim vođenjem, bilježenje i sječenje jednostavnih pozicija prema crtežu i skicama, pripreme za navarivanje pohabanih dijelova, pripreme za poslove autogenog rezanja prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima, vrši pripremu i izmjenu boca plina i kiseonika. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
15. **„Radnik na pomoćnim poslovima“**: Pomoćni poslovi pri bravarsko zavarivačkim radovima, utovar i istovar tereta, praćenje tereta pri transportu, čišćenje radnih prostorija, pomoćni poslovi pri održavanju objekata u krugu Tvornice, slaganje predmeta i održavanje urednosti radnog prostora, održavanje saobraćajnica unutar Tvornice. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.
16. **„Čistačica“**: Čisti i održava higijenu poslovnih i radnih prostorija - higijenu patosa, zidova, staklenih površina, vitrina, regala stolova i ostalih sadržaja u radnim prostorijama, vrši povremeno pranje tapetiranih površina, prozora i obično sanitarno održavanje pomoćnih prostorija, vrši odlaganje smeća i neupotrebljivog materijala. Obavlja i druge poslove po nalogu pretpostavljenog rukovodioca.

III

Kandidat koji se prijavljuje na oglas potrebno je da ispunjava opće i posebne uslove, kako slijedi:

a) Opći uslovi:

- Da je državljanin BiH
- Da je stariji od 18 godina
- Da je zdravstveno sposoban za obavljanje poslova radnog mjesta (Uvjerenje dostavlja kandidat koji bude izabran prije prijema u radni odnos)

b) Posebni uslovi:

Za radno mjesto pod rednim brojem 1. i nazivom **“Procesni kontrolor”**:

- V/VKV/IV/SSS stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 2. i nazivom **„Pogonski tehnolog 2 - Pripravnik“**:

- VII/VSS stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 3. i nazivom **„Borverkista 1“**:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 4. i nazivom **„Bravar 5“**:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima



Za radno mjesto pod rednim brojem 5. i nazivom „Bravar 5 - Pripravnik“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 6. i nazivom „Bravar 6 - Pripravnik“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 7. i nazivom „Bravar, poslovi sječenja i presovanja 2“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 8 i nazivom „Metalostrugar - CNC operater 1“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili el. tehničkog smjera,

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 9 i nazivom „Metalostrugar - CNC operater 2 - Pripravnik“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili el. tehničkog smjera,

Za radno mjesto pod rednim brojem 10. i nazivom „Metaloglodač 3 – Pripravnik“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili el. tehničkog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 11. i nazivom „Poslovi zavarivanja 2“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 12. i nazivom „Poslovi zavarivanja 3“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 13. i nazivom „Poslovi zavarivanja 4“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 14. i nazivom „Poslovi zavarivanja 5 – Pripravnik“:

- IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog smjera

Za radno mjesto pod rednim brojem 15. i nazivom „Radnik na pomoćnim poslovima“:

- II/PK/I/NK stepen stručne spreme

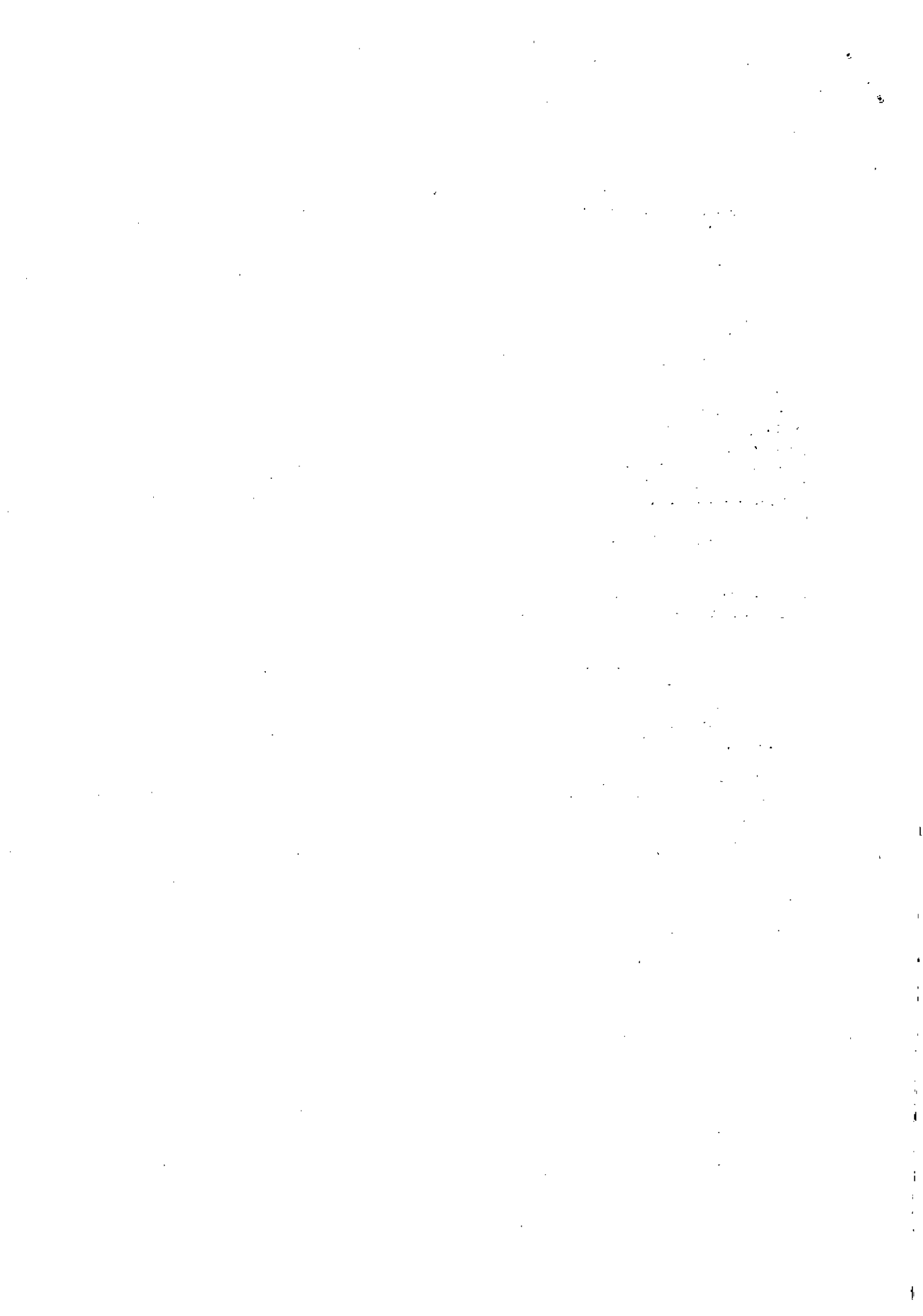
Za radno mjesto pod rednim brojem 16. i nazivom „Čistačica“:

- I/NK/ stručne spreme

IV

Uz prijavu na oglas kandidati su dužni dostaviti:

- Pismenu prijavu na oglas, svojeručno potpisanu, sa naznakom jednog ili više radnog/ih mjesta na koja se prijavljuje, broj telefona, tačnu adresu stanovanja i kraću biografiju (kandidat koji se prijavljuje na više oglašanih radnih mjesta popunjava jednu prijavu i u istoj navodi radna mjesta na koja se prijavljuje);
- Diplomu o završenom školovanju, potrebnu za radno mjesto;
- Uvjerenje / Potvrda o radnom iskustvu za radno mjesto na koje se prijavljuje ili uvjerenje / potvrda nadležne porezne uprave u kojoj se jasno vidi šifra zanimanja i vremenski period u kojem je kandidat radio na poslovima za koje se traži radno iskustvo.
- Relevantan dokaz o ostvarivanju prava po osnovu Zakona o pravima demobilisanih branilaca i članova njihovih porodica („Službene novine Federacije BiH”, br. 54/19).



Sva tražena dokumentacija, koju kandidati prilažu uz prijavu, dostavlja se u originalu ili ovjerenoj kopiji, ovjerena kod nadležnog organa. Ukoliko se dokumentacija dostavi u ovjerenoj kopiji može se od kandidata zahtijevati uvid u orginalne dokumente.

Kriteriji za prijem u radni odnos po osnovu kojih se vrši bodovanje kandidata, u zavisnosti od radnog mjesta, su:

- a) Stručna sprema,
- b) Usmeni ispit,
- c) Praktičan rad,
- d) Pripadnost nekoj od boračkih kategorija.

Komisija za izbor kandidata, u skladu sa Metodologijom za izbor radnika u TTU energetik d.o.o. Tuzla broj: 03-89-20-4/19 od 19.04.2019. godine, prethodno vrši provjeru kvalifikovanosti kandidata i sačinjava abecednu listu kvalifikovanih kandidata. Nakon toga ista vrši bodovanje po kriteriju stručna sprema i pripadnost nekoj od boračkih kategorija, te provodi usmeni ispit, a po dostavi zapisnika o ocjeni kandidata od strane Komisije za praktični rad, vrši zbrajanje bodova kandidata ostvarenih po svim kriterijima. Komisija za praktičan rad vrši pripremu praktičnog radnog zadatka i bodovanje kandidata po istom. O svim aktivnostima komisije pravovremeno informišu prijavljene kandidate.

Sa kandidatima koji budu izabrani i primljeni u radni odnos zaključit će se ugovor o radu, kako je Oglasom predviđeno.

Obavještenje o rezultatima Oglasa biće istaknuto na oglasnoj table, web stranici Društva i dostavljeno prijavljenim kandidatima.

V

Javni oglas se objavljuje u listu "Oslobođenje" i na web stranici Društva i isti ostaje otvoren 8 (osam) dana od dana posljednjeg objavljivanja u navedenim sredstvima informisanja.

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova iz Oglasa, dostaviti lično ili preporučeno poštom, na adresu: 18. hrvatske brigade broj 25, 75000 Tuzla, sa naznakom "Prijava na oglas broj: 04-323/20".

Neblagovremene, neuredne i nepotpune prijave neće se uzimati u razmatranje. Priložena dokumentacija neće se vraćati.

Broj: 04-323/20

Datum: 18.02.2020. godine

