

Na osnovu člana 20a. stav (1) i (2) Zakona o radu FBiH („Službene novine FBiH“ broj: 26/16, 89/18, 23/20 – odluka US i 44/22), člana 4. Pravilnika o radu TTU energetik d.o.o. Tuzla broj: 02-43-83-2/23 od 30.11.2023. godine, člana 2. stav (1) i člana 5. Odluke o načinu izbora, postupku i kriterijima za izbor novih radnika i pripravnika u TTU energetik d.o.o. Tuzla broj: 02-141-60-4/20 i 03-19-34-3/21, Saglasnosti Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije broj: 06-30-9-826/24 od 06.05.2024. godine i Odluke o potrebi prijema radnika broj: 05-390/24 od 24.05.2024. godine, TTU energetik d.o.o. Tuzla raspisuje:

JAVNI OGLAS

za prijem u radni odnos na određeno vrijeme, u trajanju od 6 (šest) mjeseci

I

Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla raspisuje Javni oglas za prijem u radni odnos na određeno vrijeme, u trajanju od 6 (šest) mjeseci, na sljedećim radnim mjestima:

Red. br.	Radno mjesto	Služba	Broj izvršilaca
1.	Metaloglodač 3	Proizvodnja	1
2.	Zavarivač 5	Proizvodnja	1
3.	Metaloglodač 1	Proizvodnja	1
4.	Metalostrugar 4	Proizvodnja	3
5.	Pogonski tehnolog 1	Tehnologija	2
6.	Metalobrusač 3	Proizvodnja	1
7.	Pomoćni poslovi	Proizvodnja	1
8.	Zavarivač 2	Proizvodnja	1
9.	Bravar 4	Proizvodnja	1
10.	Bravar 1	Proizvodnja	1
11.	Bravar 2	Proizvodnja	1
12.	Bravar u održavanju - poslovođa	Održavanje	1
13.	Poslovođa za internu logistiku	Proizvodnja	1
14.	Procesni kontrolor mašinske obrade 1	Kvalitet	1
15.	Metalostrugar 1	Proizvodnja	1

II

Kraći sadržaj/opis poslova iz člana 1. Javnog oglasa po radnim mjestima:

- “Metaloglodač 3”:** Samostalni metaloglodački radovi na složenim elementima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u metaloglodačkim procesima; izrada/obrada složenih svernih površina, asimetričnih dijelova sa višetrukum provrtima i različitim uglovima; izrada/obrada složenih zupčanika, vratila, ozubljenih letvi, komada sa krivim površinama, utora, koničnih rupa i sl.; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada grubih/oštrih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i metaloglodačkih alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
- “Zavarivač 5”:** Zavarivanje jednostavnih čeličnih konstrukcija i pomoćni zavarivački poslovi, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; zavarivanje obojenih metala, legura i dijelova; zavarivanje jednostavnih cjevovoda; jednostavna sječanja ručnim motornim rezačem; jednostavno autogeno rezanje; navarivanje pohabanih dijelova; priprema i izmjena boca plina i kiseonika; korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu zavarivanja; zavarivački poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
- “Metaloglodač 1”:** Samostalni metaloglodački radovi na najsloženijim elementima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; korodiranje grupe radnika na metaloglodačkim poslovima; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u metaloglodačkim procesima; izrada/obrada najsloženijih svernih površina, asimetričnih dijelova sa višetrukum provrtima i različitim uglovima; izrada/obrada najsloženijih zupčanika, vratila, ozubljenih letvi, komada sa krivim površinama, utora, koničnih rupa i sl.; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su izrazito podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada grubih/oštrih ivica nastalih u metaloglodačkom procesu

strojnom brusilicom; optimizacija kapaciteta mašina i metaloglođačkih alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; utvrđivanje normi u metaloglođačkim postupcima obrade materijala; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.

4. **“Metalostrugar 4”**: Samostalni radovi na jednostavnim poslovima tokarske obrade, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada/obrada jednostavnih svernih površina i konusnih navoja; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su manje podložni deformaciji pri stezanju i obradi; obrada tolerisanih vanjskih i unutrašnjih površina; obrada strojnom brusilicom; gruba obrada i priprema materijala/dijelova za tokarsku obradu; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
5. **“Pogonski tehnolog 1”**: Učešće u planiranju i organizaciji proizvodnih procesa; praćenje, kontrola i izvještavanje o realizaciji radnih zadataka i učinaka radnika, troškovima proizvodnje, energenata i sirovina; grupisanje i klasifikacija tehnoloških postupaka; praćenje i predlaganje korektivnih mjera po kritičnim tačkama proizvodnje; kontinuirana saradnja i koordinacija sa ostalim tehnologima u cilju praćenja implementacije definisane tehnologije; praćenje rada, korekcije uočenih nedostataka i edukacija radnika prema zahtjevima definisane tehnologije; testiranje i analiza novih proizvoda, tehnološka izvodljivost i procjena cijene koštanja proizvoda; iznalaženje i predlaganje novih dostignuća iz oblasti mašinske obrade; uvođenje tehnologije elektronskog praćenja procesa rada službe; kontrola provedbe osnovnih principa sistema kvaliteta, te uvođenje novih standarda kvaliteta u procesu proizvodnje; prijedlozi za izradu specifikacije dijelova i materijala za nabavku; koordinirani rad na projektovanju i izradi standardnih i specijalnih alata; praćenje stanja alata i potrebe za alatima, blagovremeno planiranje i upućivanje zahtjeva za nabavke standardnih i specijalnih alata; analize planiranih i ostvarenih rezultata u procesu realizacije projekata; izrada dnevnih, sedmičnih i periodičnih izvještaja o realizaciji, aktivnostima i najznačajnijim problemima u radu; kontrola unesenih proizvodnih podataka. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
6. **“Metalobrusač 3”**: Samostalni radovi na složenim poslovima mašinskog brušenja, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu mašinskog brušenja; obrada složenih svernih površina i konusnih navoja; rad na alatnim brusilicama; obrada dijelova i sklopova koji su podložni deformaciji pri stezanju i obradi; optimizacija kapaciteta mašina i brusnog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
7. **“Pomoćni poslovi”**: Utovar i istovar terete, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; praćenje tereta pri transportu; čišćenje radnih prostorija; pomoćni poslovi pri mašinskoj obradi; slaganje predmeta i održavanje urednosti proizvodnih pogona; čišćenje i održavanje saobraćajnica u i između proizvodnih pogona; pomoćni poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
8. **“Zavarivač 2”**: Zavarivanje srednje složenih čeličnih konstrukcija sa specijalnim zahtjevima, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu zavarivanja; poznavanje srednje složene tehnološko-tehničke dokumentacije; zavarivanje obojenih metala, legura i dijelova za koje se traži termička obrada i predgrijavanje; zavarivanje konstrukcija koje su izvedene od tankih limova; zavarivanje posuda pod pritiskom i cjevovoda; sječenje ručnim motornim rezačem sa optičkim vođenjem; autogeno rezanje prema skicama, crtežima i tehnološkim postupcima; priprema i izmjena boca plina i kiseonika; korištenje sredstava za manipulaciju materijala u procesu zavarivanja; zavarivački poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju izvršnog direktora za tehničke poslove.
9. **“Bravar 4”**: Izrada jednostavnih čeličnih konstrukcija, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; izrada i montaža jednostavnih elemenata transportera; montaža jednostavnih mašina i uređaja; mašinsko i ručno savijanje limova, profila i druga jednostavna oblikovanja metala; mašinsko i ručno jednostavno bušenje, brušenje, sječenje i presovanje materijala, razvrtavanje i narezivanje navoja; toplinsko ravnjanje jednostavnih čeličnih konstrukcija; ukrajanja i pripremanja jednostavnih čeličnih konstrukcija; izrada dijelova u pojedinačnoj i serijskoj proizvodnji; korištenje tehnološko-tehničke dokumentacije u procesu sječenja i presovanja; priprema materijala i mašina za proces sječenja i presovanja; bravarski poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
10. **“Bravar 1”**: Izrada najsloženijih/specijalnih čeličnih konstrukcija, uz organizovanje grupe radnika, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu bravarske obrade; izrada i montaža svih vrsta transportera; montaža mašina i uređaja najveće složenosti; mašinsko i ručno savijanje limova, profila i druga oblikovanja metala najveće složenosti; mašinsko i ručno bušenje, brušenje, sječenje i presovanje materijala, razvrtavanje i narezivanje navoja najveće složenosti; toplinsko ravnjanje najsloženijih

čeličnih konstrukcija; ukrajanja i pripremanja čeličnih konstrukcija najveće složenosti; korištenje tehnološko-tehničke dokumentacije u procesu sječenja i presovanja; priprema materijala i mašina za proces sječenja i presovanja; bravarski poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.

11. **“Bravar 2”**: Izrada srednje složenih čeličnih konstrukcija, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu bravarske obrade; izrada i montaža svih vrsta transportera; montaža srednje složenih mašina i uređaja; mašinsko i ručno savijanje limova, profila i druga srednje složena oblikovanja metala; mašinsko i ručno srednje složeno bušenje, brušenje, sječenje i presovanje materijala, razvrtavanje i narezivanje navoja; toplinsko ravnanje srednje složenih čeličnih konstrukcija; ukrajanja i pripremanja srednje složenih čeličnih konstrukcija; korištenje tehnološko-tehničke dokumentacije u procesu sječenja i presovanja; priprema materijala i mašina za proces sječenja i presovanja; korištenje tehnološko-tehničke dokumentacije u procesu sječenja i presovanja; priprema materijala i mašina za proces sječenja i presovanja; bravarski poslovi na terenu; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
12. **“Bravar u održavanju - poslovođa”**: Bravarski poslovi u održavanju najsloženijeg tipa u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesima održavanja; koordiniranje bravarskih poslova u službi održavanja; preventivni pregledi i defektaža kvarova na najsloženijim mašinama, uređajima i instalacijama; servisiranje svih vrsta mašina, uređaja i instalacija najsloženijeg tipa; procjene upotrebljivosti/potrebe zamjene dijelova prilikom najsloženijih defektaža; poznavanje i tumačenje najkompleksnijih crteža i dokumentacije; kontrola pripremljenih radnji za pravilno odvijanje probnog pogona i opterećenja nakon montaže ili remonta; vođenje evidencije o uočenim nedostacima i nepravilnostima prilikom rukovanja mašinama i uređajima radi specifičnosti kvarova; vođenje evidencije o učestalosti kvarova mašina i opreme; održavanje transportnih sredstava, kranova, dizalica i sl.; evidencija utroška dijelova i materijala potrebnih za poslove održavanja/remonte; otvaranje radnih naloga održavanja; mehanizovana i ručna manipulacija teretom. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
13. **“Poslovođa za internu logistiku”**: Poslovi organizacije interne logistike i rasporeda radnih zadataka u brigadama i grupama po smjenama, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; kontrola izvršenja radnih zadataka; vođenje evidencije, knjige nadnica i radnih naloga; učešće u izradi strategija, planova i izvještaja vezanih za poslove interne logistike; planiranje logističkih kretanja materijala, roba i usluga; provođenje aktivnosti potrebnih za optimalnu logističku podršku i snadbijevanje procesa proizvodnje; praćenje tokova i stanja materijala na zalihama; praćenje stepena gotovosti proizvodnih naloga u cilju pravovremenog opsluživanja; saradnja i koordinacija sa službom komercijale, tehničkim i ostalim službama; koordinacija aktivnosti oko nabavke i isporuke materijala/robe; praćenje promjena tehnoloških zahtjeva; kontrola i održavanje ispravnosti radnih mjesta; kontrola korištenja kapaciteta strojeva; analiza i optimizacija troškova i procedura u vezi sa unutrašnjim i vanjskim transportom materijala/robe; mehanizovana i ručna manipulacija teretom. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
14. **“Procesni kontrolor mašinske obrade 1”**: Ispitivanje, kontrola i nadzor kvaliteta složenih poslova mašinske obrade; kontrola montaže i probnog rada proizvoda; rad na otklanjanju utvrđenih nedostataka; izrada zapisnika i izjava o konstatovanim greškama; pribavljanje podataka o ispravnosti na tehničkoj i tehnološkoj dokumentaciji; predaja tehnološke dokumentacije kontrolnim organima kupca; kontrola kvaliteta reznog alata; evidentiranje rezultata kontrole i ispitivanje; poslovi i zadaci u sistemu nadzora nad MPO po internoj razdiobi u mjernom laboratoriju; obavljanje svih predviđenih mjerenja proizvoda prema kontrolnom planu; obavljanje propisane kontrole po kontrolnom planu; kontrola korištenja uređaja, osnovnog i dodatnog materijala propisanog datom tehnologijom; dimenziona i vizuelna kontrola gabarita tehnoloških konstrukcija; animiranje proizvodnih radnika na poboljšanje kontrole i kvaliteta proizvoda; vršenje mjerenja izvan prostora tvornice, prema ukazanoj potrebi; aktivno učestvuje u procesima poboljšanja kao i izradi i analizi preventivno korektivnih akcija za poboljšanje kvaliteta proizvoda; preuzimanje i priprema uzoraka za mjerenje; učestvuje u rješavanju reklamacija na kvalitet; vođenje i koordinacija poslova u mjernom laboratoriju; uređenje i vođenje nadzora nad mjernom i ispitnom opremom (MIO); pregled MIO, priprema metroloških uputstava za preglede MIO; koordinacija sa radnicima pri uzimanju i pripreme uzoraka za mjerenje. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.
15. **“Metalostrugar 1”**: Samostalni radovi na najsloženijim poslovima tokarske obrade, u skladu sa datim nalogom neposrednog rukovodioca; korodiranje grupe radnika na poslovima tokarske obrade; prijedlozi novih tehnoloških rješenja u procesu tokarske obrade; izrada/obrada najsloženijih svernih površina i konusnih navoja; izrada/obrada dijelova i sklopova koji su izrazito podložni deformaciji pri stezanju i obradi; optimizacija kapaciteta mašina i reznog alata; mehanizovana i ručna manipulacija teretom; utvrđivanje normi u postupku tokarske obrade

materijala; unos podataka u radne naloge i odgovornost za tačnost istih. Obavlja i druge poslove za koje je osposobljen, a po naređenju rukovodioca službe.

III

Kandidat koji se prijavljuje na Oglas potrebno je da ispunjava opće i posebne uslove, kako slijedi:

a) Opći uslovi:

- Da je državljanin BiH
- Da je stariji od 18 godina
- Da je zdravstveno sposoban za obavljanje poslova radnog mjesta

b) Posebni uslovi:

Za radno mjesto pod rednim brojem 1. i nazivom „**Metaloglodač 3**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 2. i nazivom „**Zavarivač 5**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili elektrotehničkog smjera Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 3. i nazivom „**Metaloglodač 1**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 4. i nazivom „**Metalostrugar 4**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 5. i nazivom „**Pogonski tehnolog 1**“:

- VII/VSS/VI/VŠS stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili metalurškog smjera Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 6. i nazivom „**Metalobrusač 3**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 1 (jedna) godina radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 7. i nazivom „**Pomoćni poslovi**“:

- II/PK/I/NK

Za radno mjesto pod rednim brojem 8. i nazivom „**Zavarivač 2**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili elektrotehničkog smjera Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 9. i nazivom „**Bravar 4**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 6 (šest) mjeseci radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 10. i nazivom „**Bravar 1**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 11. i nazivom „**Bravar 2**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 12. i nazivom „**Bravar u održavanju - poslovođa**“:

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog ili elektrotehničkog smjera Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 13. i nazivom „**Poslovođa za internu logistiku**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, građevinskog, rudarskog ili tehničkog smjera
Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 14. i nazivom „**Procesni kontrolor mašinske obrade 1**“

- V/VKV/IV/SSS stepen stručne spreme, mašinskog, metalurškog ili rudarskog smjera
Minimalno 2 (dvije) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

Za radno mjesto pod rednim brojem 15. i nazivom „**Metalostrugar 1**“

- V/VKV/IV/SSS/III/KV stepen stručne spreme, mašinskog, rudarskog, elektrotehničkog ili tehničkog smjera
Minimalno 3 (tri) godine radnog iskustva u struci na istim ili sličnim poslovima

IV

Kandidati su dužni priložiti sljedeću dokumentaciju:

- Pismenu prijavu na oglas, svojeručno potpisanu, sa naznakom jednog ili više radnog/ih mjesta na koja se prijavljuje, broj telefona, tačnu adresu stanovanja i kraću biografiju (kandidat koji se prijavljuje na više oglašanih radnih mjesta popunjava jednu prijavu i u istoj navodi radna mjesta na koja se prijavljuje);
- Izvod iz matične knjige rođenih;
- Diplomu/Uvjerenje o završenom školovanju, potrebnu za radno mjesto na koje se kandidat prijavljuje;
- Uvjerenje / Potvrda o radnom iskustvu za radno mjesto na koje se prijavljuje (*potvrda/uvjerenje izdati od strane poslodavca/poslodavaca kod kojeg/kojih je to iskustvo stečeno ili uvjerenje nadležne institucije za penzijsko i invalidsko osiguranje ili uvjerenje nadležne porezne uprave, uz obavezno dostavljanje potvrde u kojoj će šifre zanimanja iz uvjerenja biti razjašnjene*).
- Relevantan dokaz o ostvarivanju prava po osnovu propisa koji tretiraju oblast boračko-invalidske zaštite izdat od strane nadležnog organa (*Prilikom sačinjavanja liste uspješnih kandidata, a u slučaju kada dva ili više kandidata ostvare isti ukupan broj bodova, komisija će prednost pri utvrđivanju redosljeda na listi dati kandidatu koji ima status branioca ili člana porodice branioca, u skladu sa propisima kojima se reguliše oblast boračko-invalidske zaštite*).

Dokazi o ispunjavanju traženih uslova moraju biti dostavljeni u originalu ili kopiji ovjerenoj kod nadležnog organa.

V

Kriterij po osnovu kojih se vrši bodovanje kandidata za prijem u radni odnos, prema radnom mjestu na koje se prijavljuje su:

- 1) Pismeni ispit/praktični rad i
- 2) Usmeni ispit.

O svim aktivnostima u postupku provedbe oglasne procedure kandidati će biti blagovremeno obavješteni.

Kandidati koji budu izabrani bit će upućeni na ljekarski pregled radi utvrđivanja njihovog zdravstvenog stanja i radne sposobnosti za obavljanje poslova radnog mjesta.

Sa kandidatima koji budu izabrani i primljeni u radni odnos, zaključit će se ugovor o radu, kako je Javnim oglasom predviđeno.

Obavještenje o rezultatima Javnog oglasa bit će istaknuto na oglasnoj tabli i web stranici Društva, te dostavljeno prijavljenim kandidatima.

VI

Javni oglas se objavljuje u dnevnom listu „Oslobođenje“ i web stranici Društva i isti ostaje otvoren 8 (osam) dana od dana posljednjeg objavljivanja u navednim sredstvima informisanja.

Prijave sa dokazima o ispunjavanju uslova Javnog oglasa, dostaviti lično ili preporučeno poštom, na adresu: **Tvornica transportnih uređaja energetik d.o.o. Tuzla, adresa: 18. hrvatske brigade broj 25, 75000 Tuzla**; sa naznakom: **„Prijava na Javni oglas broj: 05-391/24 od 24.05.2024. godine“, za radno mjesto (navesti poziciju) – ne otvaraj“.**

Nepotpune, neuredne i neblagovremene prijave neće se uzeti u razmatranje.

Priložena dokumentacija se neće vraćati.

Broj: 05-391/24

Datum: 24.05.2024. godine

